

# 贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：贵州北极熊实业有限公司

编制单位：贵州景翠泉环保有限公司

**2021年7月**

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位\_\_\_\_\_ (盖章)

编制单位\_\_\_\_\_ (盖章)

电话：

电话：

邮编：

邮编：

地址：

地址：

## 目录

表一	建设项目名称及验收监测依据.....	1
表二	建设工程概括及工艺流程.....	4
表三	主要污染源、污染物处理和排放.....	11
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	16
表五	验收监测质量保证及质量控制.....	24
表六	验收监测内容.....	26
表七	验收期间生产工况记录及验收监测结果.....	27
表八	验收监测结论.....	31

### 附件:

- 附件 1 批复
- 附件 2 监测报告
- 附件 3 工况说明
- 附件 4 危废协议

### 附图:

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目平面布置图
- 附图 3 项目验收监测布点图

### 附表

- 附表 1 项目环保验收登记表

表一 建设项目名称及验收监测依据

建设项目名称	贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目				
建设单位名称	贵州北极熊实业有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	贵阳市花溪区尖山村				
建设内容	果蔬饮料生产线和饮用水自动化生产线				
设计生产能力	果蔬饮料生产线年产 36000 吨（2.4 万瓶/小时），两条饮用水生产线年产 72000 吨（3.6 万瓶/小时）				
实际生产能力	果蔬饮料生产线年产 28000 吨（1.9 万瓶/小时），两条饮用水生产线年产 54000 吨（2.8 万瓶/小时）				
建设项目环评时间	2013 年 6 月	开工建设时间		2013 年 6 月	
调试时间	/	验收现场检测时间		2021 年 7 月	
环评报告表审批部门	贵阳市环境保护局	环评报告表编制单位		贵州省环境科学研究设计院	
环保设施设计单位	贵州省环境科学研究设计院	环保设施施工单位		贵州天丰环保科技有限公司	
投资总概算	22564 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	0.22%
实际总概算	23500 万元	环保投资总概算	60 万元	比例	0.26%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015.1.1；</p> <p>(2) 《中华人民共和国突发事件应对法》，2007.8.30；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（修正），2017.6.27；</p> <p>(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（修正），2018.10.26；</p> <p>(5) 《中华人民共和国土壤污染防治法》，2019.1.1；</p> <p>(6)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(修正),2016.11.7；</p> <p>(7) 《中华人民共和国环境影响评价法》2016.9.1；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行管理办法》2017.11.20；</p> <p>(9) 《关于加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》2012.7；</p> <p>(10) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》2018.5.16；</p> <p>(11) 《贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目建设项目环境影响报告表》；2013.6；</p>				

	<p>(12) 贵阳市环境保护局 筑环表【2013】128 号《贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目环境影响报告表的批复》2013.12.13。</p>
<p>项目产污现状、验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>一、项目验收范围产污现状情况：</p> <p>①贵州北极熊实业有限公司设果蔬饮料生产线 1 条，年产 36000 吨果蔬饮料；饮用水线 2 条，年产 72000 吨；加汽果汁生产线，年产 3500 吨。分别于 2009 年 12 月编制了《贵州北极熊实业有限公司贵阳花溪果蔬产品技术服务平台项目环境影响报告书》，2009 年 12 月 16 日取得贵阳市环境保护局批复，文号为筑环字（2009）327 号，于 2019 年 6 月 17 日取得验收专家意见，7 月 31 日完成验收备案系统备案；2011 年编制了《贵州北极熊实业有限公司加汽果汁饮料生产线技术改造建设项目环境影响报告表》，2011 年 7 月 18 日取得贵阳市花溪区环境保护局批复，文号为花环建字（2011）076 号，于 2019 年 6 月 17 日取得验收专家意见，7 月 31 日完成验收备案系统备案；2011 年编制了《贵州北极熊实业有限公司饮料安全检验检测中心建设项目环境影响评价报告表》，2011 年 7 月 18 日取得贵阳市花溪区环境保护局批复，文号为花环建字（20011）075 号，于 2019 年 6 月 17 日取得验收专家意见，7 月 31 日完成验收备案系统备案；2013 年 6 月编制了《贵州省花溪区磊花路五公里矿泉水建设项目环境影响报告表》，2013 年 12 月取得贵阳市环境保护局批复，文号为筑环花表（2019）19 号；2019 年 9 月编制了《贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目环境影响评价报告表》，2019 年 12 月取得贵阳市生态环境局批复，文号为筑环表（2013）128 号。</p> <p>其中前三个项目在同一时期均对应完成相关验收，仅最后两个项目未验收。此两个项目其中一个已在编制验收报告审查过程，本项目也在审查中。</p> <p>②废水：</p> <p>本项目所有生产废水、生活污水分别收集于沉淀池，集水井，管网接通后，污水经污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》</p>

(GB8978-1996) 三级标准排入花磊路污水管网，最终排入花溪课米田污水处理厂。

管网接通前，污水经污水处理站处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准后排入翁岗河。

因此五个项目均处于贵州北极熊实业有限公司厂区内，由①中可知，贵州北极熊实业有限公司贵阳花溪果蔬产品技术服务平台项目、贵州北极熊实业有限公司加汽果汁饮料生产线技术改造建设项目及贵州北极熊实业有限公司饮料安全检验检测中心建设项目已完成环保验收，验收成果中废水处理方式为：项目生产废水和生活废水经化粪池沉淀后进入一体化污水处理站处理后排入翁岗河。因本项目与前述三个项目均使用同一处理装置，故本项目废水处理与此三个项目一致，因增加了污水量，所以本次验收包含了废水的处理措施。经现场及咨询核实，项目范围管网已建设，但尚未接入污水处理厂，因此本次验收中，项目废水仍以管网未接通的情况处置，即污水经污水处理站处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准后排入翁岗河。

③废气：

项目食堂油烟已于贵州北极熊实业有限公司贵阳花溪果蔬产品技术服务平台项目中完成验收，但因员工增加，食堂油烟增加，故本次验收包含了食堂饮食油烟。

④项目开工日期为 2013 年 6 月，2013 年 8 月完工，2013 年 9 投入运行。

根据以上情况，项目验收产污现状如下：

1、废水

本次验收项目产生的废水主要为生产废水（桶清洗废水、过滤器冲洗废水、实验室废水、反渗透浓排水）、员工生活污水。

桶清洗废水、过滤器冲洗废水与经中和处理后的实验室废水分别收集于沉淀池，最终与经化粪池处理后的员工生活污水一起排入

自建污水处理站，经污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准排入翁岗河。反渗透浓排水收集至集水井循环利用，不外排。

## 2、废气

本次验收项目生产期间大气污染物主要为食堂饮食油烟、生产车间产生的臭氧。

项目食堂设有 2 个灶头，产生的饮食油烟通过油烟净化装置处理后通过排气筒排放至房顶，排气筒内饮食油烟应满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）（试行）表 2 小型标准限值。臭氧发生车间密闭且设置通风口，员工均佩戴口罩，定期进行日常维护和安全防范工作。

## 3、噪声

污水处理厂噪声主要来自吹瓶机等设备运转产生的噪音。

经现场勘查，项目生产车间均单独设置在密闭房间，玻璃均采取隔音措施，并在项目周边设置绿化带。项目设备均选用低噪声设备，并安装消声器、减振防振措施，定期对生产设备进行保养清洗，工作人员夜间不作业。项目厂界噪声需满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

## 4、固体废物

项目产生的固废主要员工日常生活产生的生活垃圾、废水桶和废桶盖、废石英砂和失效活性炭、废反渗透膜、机器产生的废机油。

经现场勘查，项目员工日常生活产生的生活垃圾每日收集至垃圾收集点，定期由环卫部门清运处置。废水桶和废桶盖由废品回收站全部回收，废石英砂和失效活性炭、废反渗透膜由供应商全部回收。机器产生的废机油收集至危废暂存间，定期交由贵州中佳环保有限公司处置（相关资料见附件 4）。

## 二、验收标准

根据贵阳市环境保护局“关于对《贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目建设项目环境影响报告表》的批复（筑环表

【2013】128号)”和《贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目环境影响评价报告表》，项目应执行的标准为：

### 1、废气污染物排放标准

项目排气筒内饮食油烟应满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）（试行）表 2 小型标准限值。标准值见表 1-1。

**表 1-1 废气污染物排放限值**

标准名称	污染因子	级（类）别	标准值	
			排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
《饮食业油烟排放标准》 (GB 18483-2001)（试行）	饮食油烟	表 2 小型标准限值	2.0	/

### 2、水污染物排放标准

项目污水处理站尾水需满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准，具体标准值见表 1-2。

**表 1-2 污染物排放标准（单位：mg/L）**

标准名称	污染因子	级（类）别	标准值
			排放浓度
《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 一级标准	pH	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 一级标准	6.0~9.0
	悬浮物		70mg/L
	氨氮		15 倍
	阴离子表面活性剂		5.0mg/L
	五日生化需氧量		20mg/L
	化学需氧量		100mg/L
	动植物油		10mg/L

### 3、噪声排放标准

项目运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准，标准值见表 1-3。

**表1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB (A)**

标准名称	污染因子	级(类)别	标准值
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	噪声	2类标准	昼间: 60
			夜间: 50

**表二 建设工程概括及工艺流程**

**一、项目概况**

- 1、项目名称：贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目
- 2、建设单位：贵州北极熊实业有限公司
- 3、建设性质：新建
- 4、建设地点：贵阳市花溪区尖山村
- 5、投资金额：项目总投资 23500 万元其中环保投资 60 万元
- 6、主要建设规模及内容

项目占地面积 61000m<sup>2</sup>，设置年产 36000 吨果蔬饮料，72000 吨两条饮用水生产线。项目主要建构筑物详见表 2-1，主要工艺设备见表 2-2，主要经济技术指标见表 2-3。

**表 2-1 项目主要建构筑物**

序号	项目	单位	指标	实际情况	变化情况
1	生产厂房	m <sup>2</sup>	29400	与环评一致	与环评一致
2	原料库房	m <sup>2</sup>	8000	与环评一致	与环评一致
3	成品库房	m <sup>2</sup>	8000	与环评一致	与环评一致
4	实验室	m <sup>2</sup>	3000	与环评一致	与环评一致
5	研发中心	m <sup>2</sup>	2000	与环评一致	与环评一致
6	配电房	m <sup>2</sup>	400	与环评一致	与环评一致
7	空压机房	m <sup>2</sup>	400	与环评一致	与环评一致
8	办公室	m <sup>2</sup>	4200	与环评一致	与环评一致
9	冷库	m <sup>2</sup>	5600	与环评一致	与环评一致

**表 2-2 主要工艺设备一览表**

序号	项目	规格	数量	实际情况	变化情况
1	CPXX22 全自动吹瓶机	22 组吹瓶模腔	1 台	与环评一致	与环评一致
2	高低气源机组	配吹瓶机	1 套	与环评一致	与环评一致
3	高瓶风送道	适用于多种 PET 瓶	1 套	与环评一致	与环评一致
	高效过滤风机		1 台	与环评一致	与环评一致
4	洗/灌/盖三合一机	DS18-36000	1 台	与环评一致	与环评一致
	洗瓶机	80 头	1 台	与环评一致	与环评一致
	灌装机	80 头	1 台	与环评一致	与环评一致
	旋盖机	18 头	1 台	与环评一致	与环评一致

5	自动送盖清洗杀菌机	隧道式	1套	与环评一致	与环评一致
6	瓶身吹干机	DFG03	1套	与环评一致	与环评一致
7	贴标机（外配）	ZD-RJJ18	1台	与环评一致	与环评一致
8	喷码机（外配）		1台	与环评一致	与环评一致
9	灯检箱		2台	与环评一致	与环评一致
10	全自动纸箱裹包机	DBZ-CB35	1台	与环评一致	与环评一致
11	全自动薄膜包装机	DBZ-SB40	1台	与环评一致	与环评一致
12	码垛机	DBZ-MD40	1台	与环评一致	与环评一致
13	实瓶输送系统		1套	与环评一致	与环评一致
14	箱输送系统		1套	与环评一致	与环评一致
15	整线控制系统		1项	与环评一致	与环评一致
<b>果蔬饮料自动化生产线主要设备</b>					
16	CIP系统		1套	与环评一致	与环评一致
17	水处理系统		1套	与环评一致	与环评一致
18	溶糖系统		1套	与环评一致	与环评一致
19	还原、辅料系统		1套	与环评一致	与环评一致
20	调配系统		1套	与环评一致	与环评一致
21	UHT		4台	与环评一致	与环评一致
22	控制系统		1套	与环评一致	与环评一致
23	真空脱气及香气回收系统		1套	与环评一致	与环评一致
24	均质机			与环评一致	与环评一致
25	圆盘硅藻土过滤器		1台	与环评一致	与环评一致
26	PET洗灌封三合一机	DRS15-72/60/15；72洗瓶头、60灌装头、15旋盖头；24000瓶/时（500ml）	1台	与环评一致	与环评一致
27	理瓶机		1台	与环评一致	与环评一致
28	PET瓶空气输送机		1台	与环评一致	与环评一致
29	上盖机		1台	与环评一致	与环评一致
30	倒瓶杀菌机		1台	与环评一致	与环评一致

31	冷瓶机		1 台	与环评一致	与环评一致
32	吹干机		1 台	与环评一致	与环评一致
33	灯检台	DJ-500	1 台	与环评一致	与环评一致
34	套标机	400 瓶/分钟	1 台	与环评一致	与环评一致
35	热收缩机		1 台	与环评一致	与环评一致
36	喷码机	外配, A100+, 油墨机	1 台	与环评一致	与环评一致
37	排瓶机		1 台	与环评一致	与环评一致
38	管件		1 批	与环评一致	与环评一致
39	净化间	局部 1000 级, 整体 10000 级		与环评一致	与环评一致

**表 2-3 主要经济技术指标表**

序号	项目	单位	数量	实际情况	变化情况
一	生产规模				
1	两条饮用水	万 t	7.2	5.4	生产量减少
2	果蔬饮料	万 t	3.6	2.8	生产量减少
二	主要原料及燃料动力				
1	水	万 t/a	30	28	减少
2	电	万 kWh/a	1500	1400	减少
3	一次性聚乙烯瓶	万个	21600	20800	减少
三	劳动定员	人	185	与环评一致	与环评一致
四	占地面积	平方米	61000	与环评一致	与环评一致
五	运行时间	天/年	300	与环评一致	与环评一致
六	主要经济指标				
1	总投资	万元	22564	23500	增加
	建设投资	万元	18905	与环评一致	与环评一致
	铺底流动资金	万元	2778	与环评一致	与环评一致
2	生产成本	万元/年	23330	与环评一致	与环评一致
3	年销售收入	万元/年	36000	与环评一致	与环评一致
4	年利润	万元/年	7020	与环评一致	与环评一致
5	投资回收期	年	4.95	与环评一致	与环评一致
6	财务内部收益率	%	38.48	与环评一致	与环评一致
7	投资利润率	%	31.12	与环评一致	与环评一致

### 7、劳动定员及建设进度

环评：本项目劳动定员 185 人，每天工作 8 小时，年工作日 300 天。

实际：本项目劳动定员 185 人，每天工作 8 小时，年工作日 300 天。

## 8、工艺流程及污染工序

### (1) 主要工艺流程简述:

#### 制水车间:

制水车间全部采用自动监控系统，原水采自松柏山水库，密封管道输送至车间，车间配置原水箱沉淀，经过石英砂罐过滤掉水中的大颗粒及悬浮物，进入活性炭过滤罐去除小的颗粒，更主要的是可以吸附水中的异味，通过孔径 5 $\mu$ m 的精密过滤进入超滤膜，最后经过臭氧混合水中杀菌，检测合格进入灌装。

#### 灌装车间:

本项目主要有两条生产线，一条是两条饮用水生产线；二是两条果蔬饮料生产线。灌装车间严格按照食品生产 GMP 要求达到 1000 级净化，局部 100 级净化，采用国内先进的集自动洗瓶、灌装、封盖一体机。在两条果蔬饮料灌装工艺中，采用 PET 无菌冷灌装，首先对物料进行超高温瞬时杀菌，然后快速降温至常温，进入无菌罐装中暂存。其次用化学消毒剂将瓶子、盖子进行杀菌，然后在无菌环境下进行灌装，直至完全密封后才离开无菌环境。整个过程物料受热时间短，灌装操作均在无菌环境下进行，灌装设备和灌装区也都经过消毒处理，产品的安全性可以得到保证。

### (2) 污染工序:

- 1、生产废水及生活污水对水环境的影响；
- 2、吹瓶机等设备产生的噪声对声环境的影响；
- 3、吹瓶机生产中产生的塑料、反渗透膜及生活垃圾对周围环境的影响；
- 4、少量未被还原的臭氧对周围大气环境的影响；
- 5、员工食堂会产生少量的烹饪油烟。

本项目生产流程与环评一致，工艺流程见图 1、图 2:

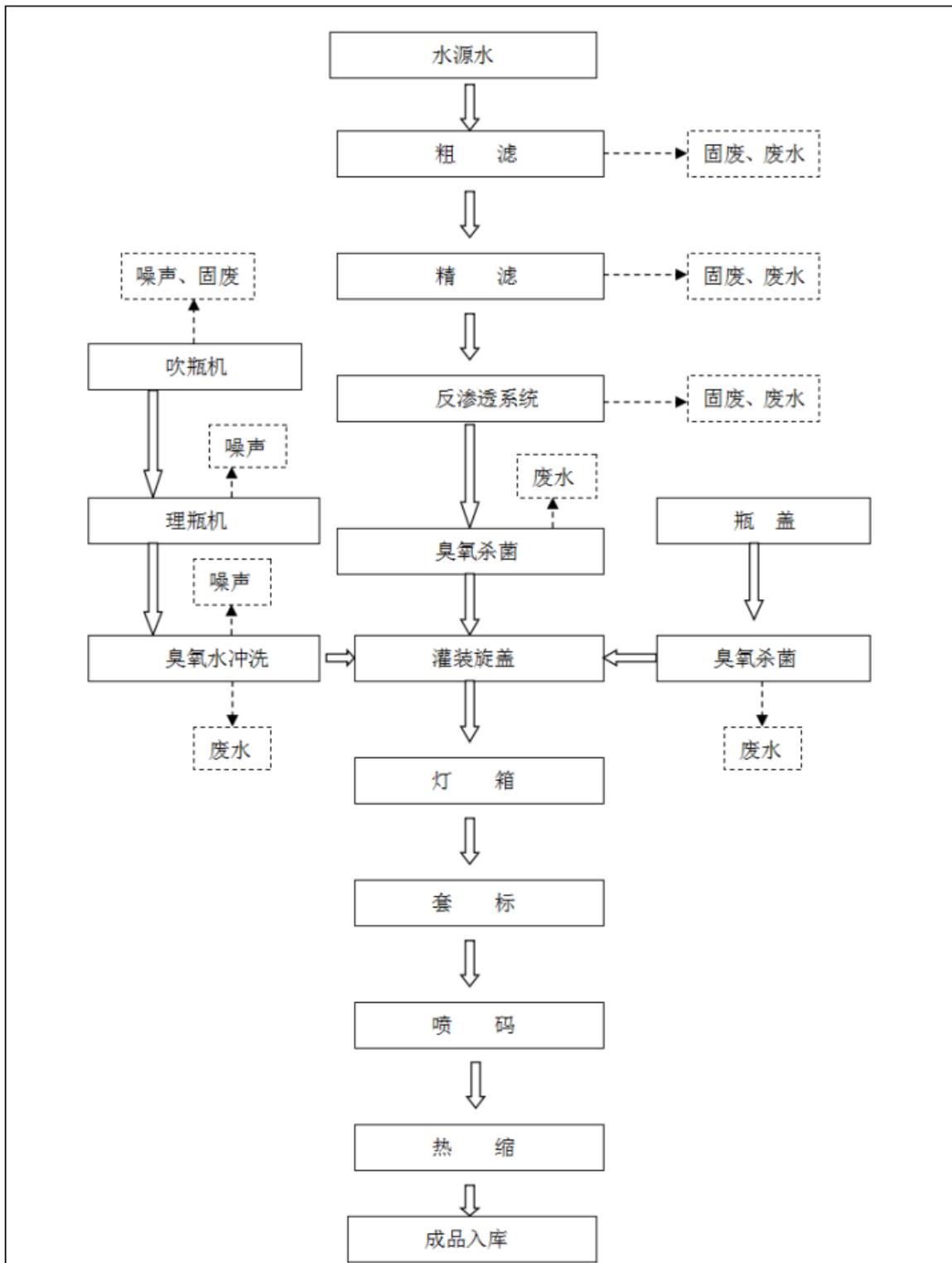


图 1 两条饮用水生产工艺流程图

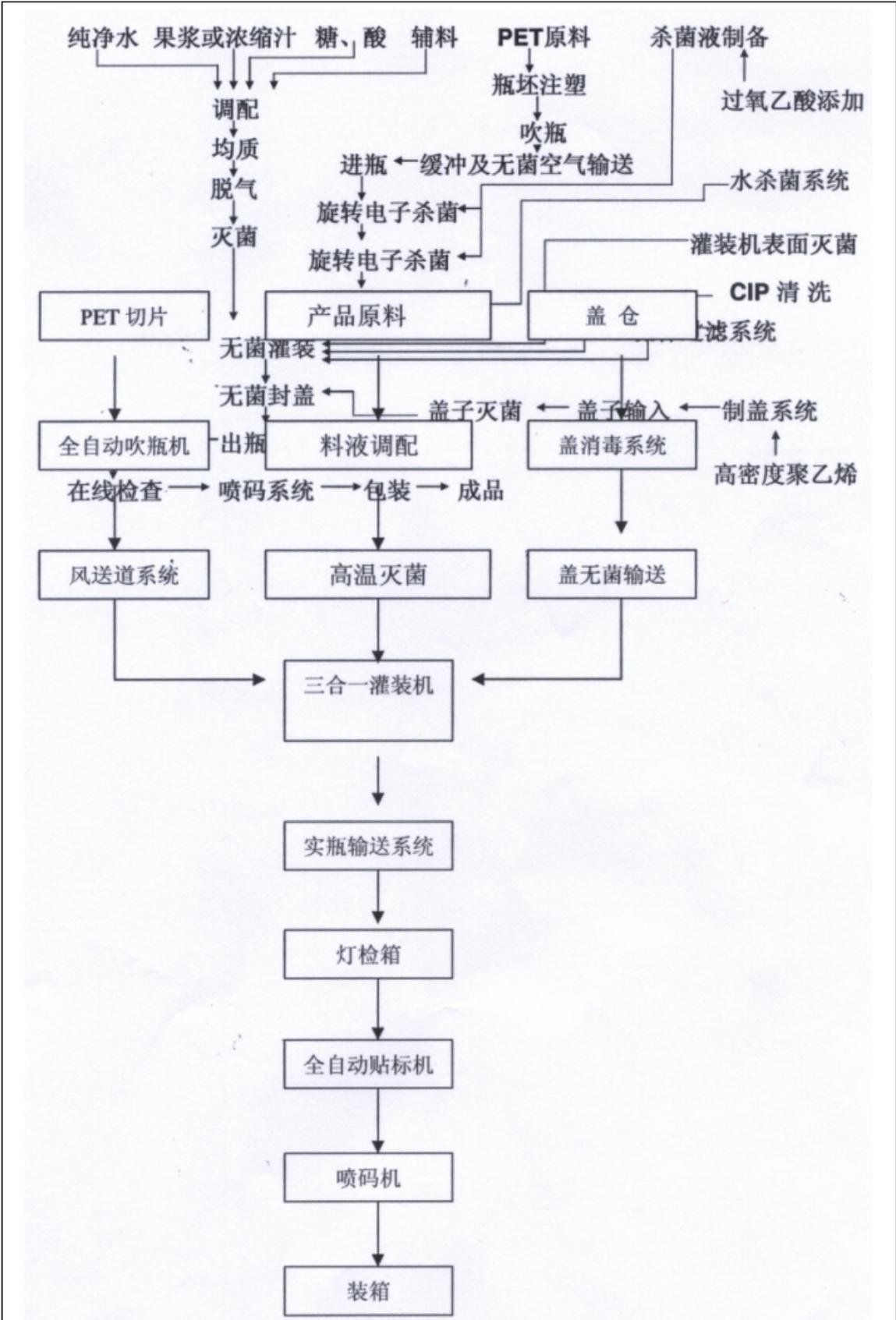


图2 果蔬饮料生产工艺流程图

## 11、排水以及水平衡

环评中：

本项目生活污水主要来自厕所冲水和日常洗漱用水，收集后排入化粪池，经处理达标后排入花磊路污水管网，最终排入花溪课米田污水处理厂。

实际：项目排水系统采用雨污分流制。项目产生的废水主要为生产废水（桶清洗废水、过滤器冲洗废水、实验室废水、反渗透浓排水）、员工生活污水。

桶清洗废水、过滤器冲洗废水与经中和处理后的实验室废水分别收集于沉淀池，最终与经化粪池处理后的员工生活污水一起排入自建污水处理站，经污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准排入翁岗河。

反渗透浓排水收集至集水井循环利用，不外排。

本次验收水平衡见图 3：

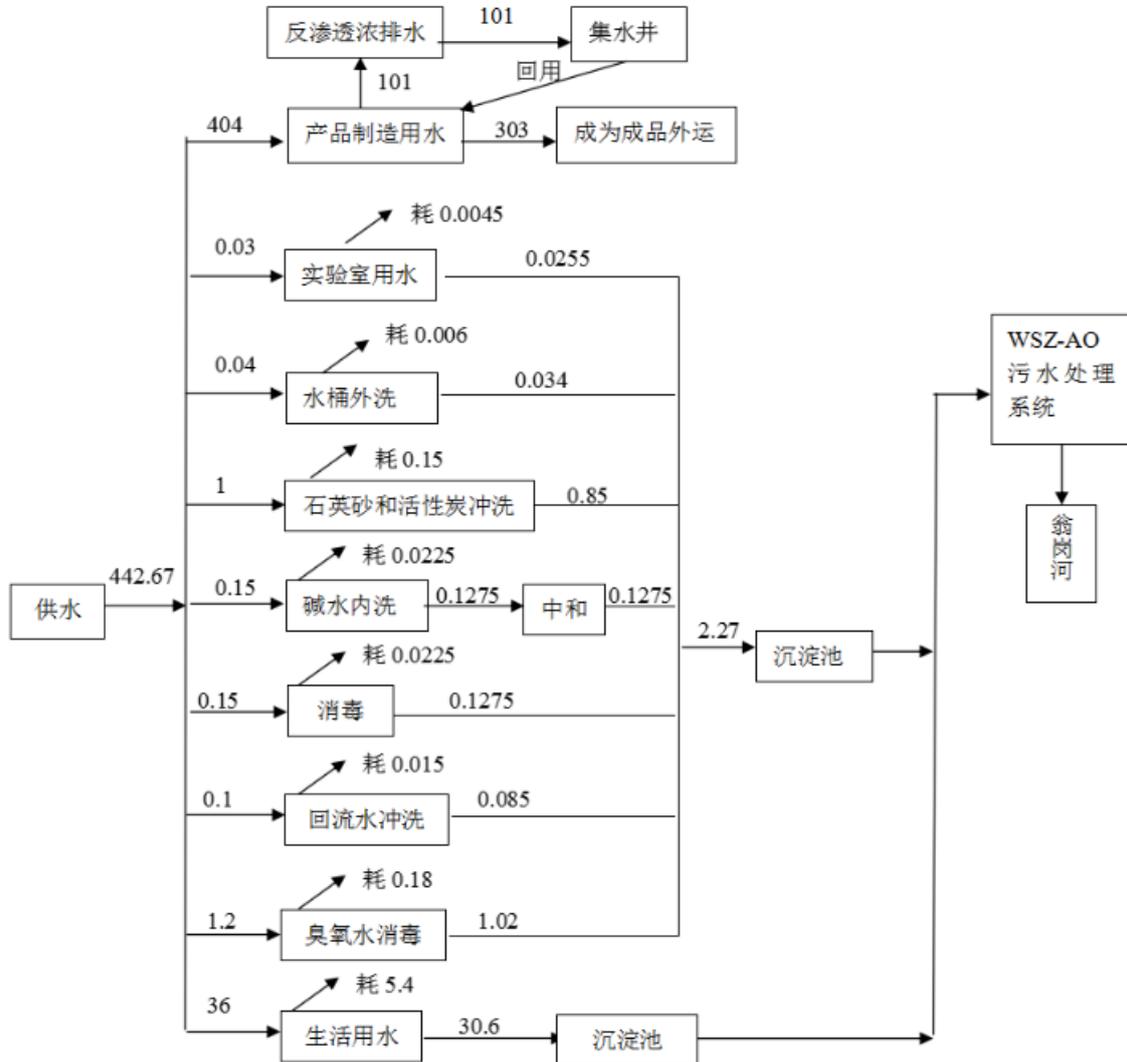


图 3 项目水平衡图

### 三、项目变动情况

根据现场踏勘，对比贵阳市环境保护局“关于对《贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目建设项目环境影响报告表》的批复（筑环表【2013】128号）”和《贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目建设项目环境影响报告表》以及“污染影响类建设项目重大变动清单”（环办环评函【2020】688号，2020.12.13）。项目本次验收范围中建设内容未发生重大变更。

**表三 主要污染源、污染物处理和排放**

**1、废气污染防治措施**

本次验收项目生产期间大气污染物主要为食堂饮食油烟、生产车间产生的臭氧。

项目食堂设有 2 个灶头，产生的饮食油烟通过油烟净化装置处理后通过排气筒排放至房顶，排气筒内饮食油烟应满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）（试行）表 2 小型标准限值。臭氧发生车间密闭且设置通风口，员工均佩戴口罩，定期进行日常维护和安全防范工作。

**表 3-1 废气排放及预防措施**

排放源	类型	污染因子	处理措施	排放标准
食堂饮食油烟	有组织废气	饮食油烟	项目食堂设有 2 个灶头，产生的饮食油烟通过油烟净化装置处理后通过排气筒排放至房顶。	《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）（试行）表 2 小型标准限值
生产车间产生的臭氧	无组织废气	臭氧	臭氧发生车间密闭且设置通风口，员工均佩戴口罩，定期进行日常维护和安全防范工作。	/



**食堂油烟净化装置**



**油烟净化装置排口**



**生产车间**

## 2、废水污染防治措施

本次验收项目产生的废水主要为生产废水（桶清洗废水、过滤器冲洗废水、实验室废水、反渗透浓排水）、员工生活污水。

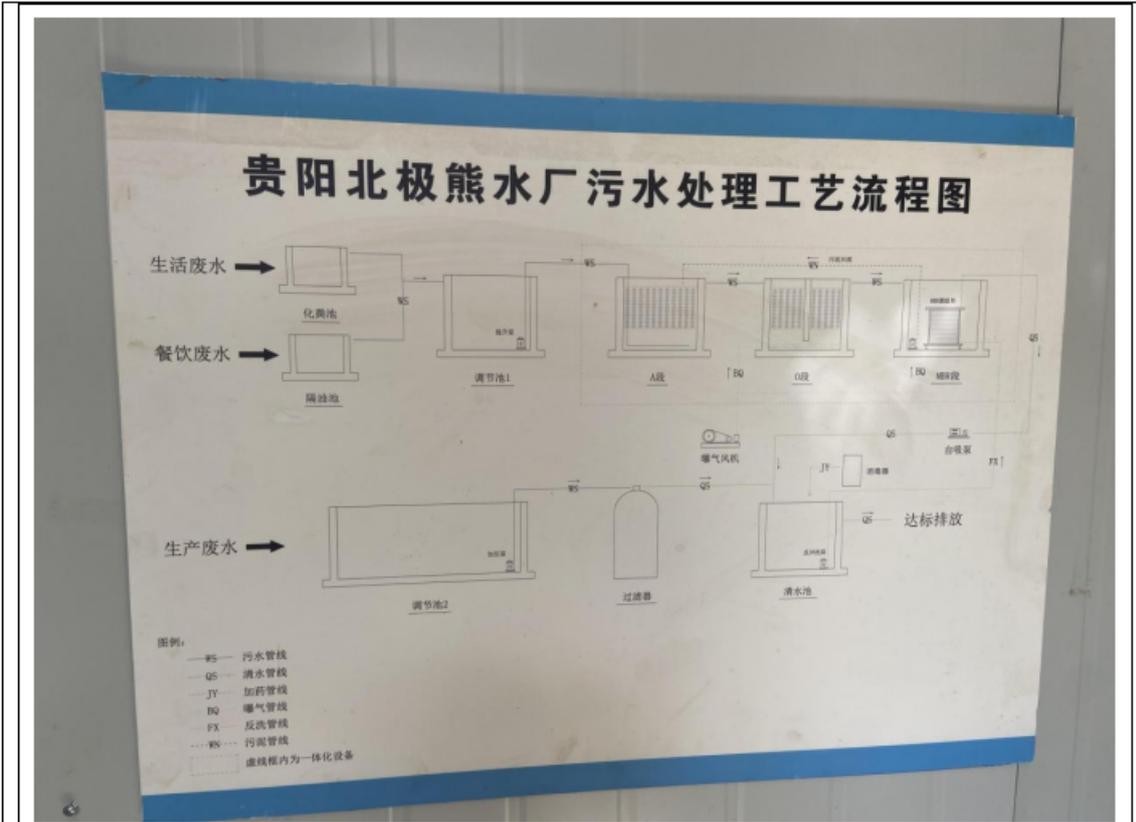
桶清洗废水、过滤器冲洗废水与经中和处理后的实验室废水分别收集于沉淀池，最终与经化粪池处理后的员工生活污水一起排入自建污水处理站，经污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准排入翁岗河。反渗透浓排水收集至集水井循环利用，不外排。

表3-2 废水排放及预防措施

排放源	类型	污染因子	处理措施	排放标准
员工生活污水	废水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、阴离子表面活性剂、动植物油	桶清洗废水、过滤器冲洗废水与经中和处理后的实验室废水分别收集于沉淀池，最终与经化粪池处理后的员工生活污水一起排入自建污水处理站，经污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准排入翁岗河。	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准
生产废水（桶清洗废水、过滤器冲洗废水、实验室废水）				
反渗透浓排水				



自建污水处理站



污水处理站工艺图



反渗透装置

### 3、噪声污染防治措施

污水处理厂噪声主要来自吹瓶机等设备运转产生的噪音。

经现场勘查，项目生产车间均单独设置在密闭房间，玻璃均采取隔音措施，并在项目周边设置绿化带。项目设备均选用低噪声设备，并安装消声器、减振防振措施，定期对生产设备进行保养清洗，工作人员夜间不作业。项目厂界噪声需满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

表3-3 噪声排放及防治措施

排放源	类型	处理措施	排放标准
吹瓶机等设备运转产生的噪音	噪声	经现场勘查，项目生产车间均单独设置在密闭房间，玻璃均采取隔音措施，并在项目周边设置绿化带。项目设备均选用低噪声设备，并安装消声器、减振防振措施，定期对生产设备进行保养清洗，工作人员夜间不作业。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2类标准

### 4、固体废物污染防治措施

项目产生的固废主要员工日常生活产生的生活垃圾、废水桶和废桶盖、废石英砂和失效活性炭、废反渗透膜、机器产生的废机油。

经现场勘查，项目员工日常生活产生的生活垃圾每日收集至垃圾收集点，定期由环卫部门清运处置。废水桶和废桶盖由废品回收站全部回收，废石英砂和失效活性炭、废反渗透膜由供应商全部回收。机器产生的废机油收集至危废暂存间，定期交由贵州中佳环保有限公司处置（相关资料见附件4）。

表3-4 固体废物排放及防治措施

排放源	废物类型	处理措施及排放去向
员工日常生活产生的生活垃圾	一般固废	经现场勘查，项目员工日常生活产生的生活垃圾每日收集至垃圾收集点，定期由环卫部门清运处置。
废水桶和废桶盖、废石英砂和失效活性炭、废反渗透膜。		废水桶和废桶盖由废品回收站全部回收，废石英砂和失效活性炭、废反渗透膜由供应商全部回收。



生活垃圾收集桶



危废暂存间



废机油收集桶

表3-5 环评报告表及环评批复措施落实情况表

序号	环评批复提出的相关环境保护措施	实际调查情况	落实情况	是否满足验收要求及未采取措施的原因
1	项目占地面积61000m <sup>2</sup> ，项目总投资22564万元其中环保投资50万元。	项目占地面积61000m <sup>2</sup> ，项目总投资23500万元其中环保投资60万元。	已落实	满足验收要求
2	<p>本项目生产废水主要为石英砂、活性炭等冲洗废水、水桶清洗废水和化验室废水等。以上废水全部收集于沉淀池，主要污染物为SS，其水质比较简单，经厂区内WSZ-AO污水处理系统达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入花磊路污水管网，最终排入花溪课米田污水处理厂。</p> <p>反渗透浓排水产生量约为101m<sup>3</sup>/d，查阅相关资料，反渗透浓排水属于清净下水，其主要污染物为盐类，直接收集于集水井循环再利用。</p> <p>本项目生活污水主要来自工人洗漱废水和厕所冲水，产生量为36m<sup>3</sup>/d，全部收集于沉淀池，经厂区内WSZ-AO污水处理系统达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入花磊路污水管网，最终排入花溪课米田污水处理厂。</p>	<p>本次验收项目产生的废水主要为生产废水（桶清洗废水、过滤器冲洗废水、实验室废水、反渗透浓排水）、员工生活污水。</p> <p>桶清洗废水、过滤器冲洗废水与经中和处理后的实验室废水分别收集于沉淀池，最终与经化粪池处理后的员工生活污水一起排入自建污水处理站，经污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准排入翁岗河。反渗透浓排水收集至集水井循环利用，不外排。</p> <p>经监测，项目出水口水质中pH值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、阴离子表面活性剂、动植物油均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准。</p>	已落实	满足验收要求
3	<p><b>臭氧</b></p> <p>项目生产过程中无工业废气产生，只在臭氧发生器发生故障或操作不当时产生的高浓度臭氧会对生产车间的工作人员造成伤害。只要厂区管理人员做好日常维护和安全防范工作，一旦发现人群内有呼吸道方面的不适症状，马上关闭臭氧发生器，</p>	<p>本次验收项目生产期间大气污染物主要为食堂饮食油烟、生产车间产生的臭氧。</p> <p>项目食堂设有2个灶头，产生的饮食油烟通过油烟净化装置处理后通过排气筒排放至房顶，排气筒内饮食油烟应满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）（试行）表2小型标准限值。臭氧发生车间密闭且设置通风口，员工均佩戴口罩，定期进行日常维护和安全防范工作。</p>	已落实	满足验收要求

	<p>则可避免伤亡事故的发生，对厂区界外环境空气也不会产生明显的影响。</p> <p>厨房油烟</p> <p>本项目设置一食堂供员工就餐，食堂设置灶台，使用电能作为能源，产生的油烟经油烟处理器处理后沿烟道排放，排气筒延伸至屋顶并高出屋顶约1.2m后排放，则项目产生的油烟对环境的影响较小。</p>	<p>经监测，项目油烟净化装置排口饮食油烟满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）（试行）表2小型标准限值。</p>		
4	<p>本项目的噪声源为吹瓶机等设备运转产生的噪音。针对所有较大的噪声采取隔音、消声、减振等降噪措施。并采取绿化措施：在厂界周围种植高大速生乔木，厂界设置围墙，减轻噪声影响，保证厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准要求。</p>	<p>污水处理厂噪声主要来自吹瓶机等设备运转产生的噪音。</p> <p>经现场勘查，项目生产车间均单独设置在密闭房间，玻璃均采取隔音措施，并在项目周边设置绿化带。项目设备均选用低噪声设备，并安装消声器、减振防振措施，定期对生产设备进行保养清洗，工作人员夜间不作业。项目厂界噪声需满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。</p> <p>经监测，项目四周噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。</p>	已落实	满足验收要求
5	<p>本项目固废主要为工业固废和生活垃圾。工业固废主要包括废桶盖和废水桶，由废品回收站全部回收。石英砂和失效活性炭每1~2年更换一次，由供应商全部回收。反渗透膜每3~5年更换一次，由供应商全部回收。</p> <p>本项目产生的生活垃圾主要为纸屑、果皮等，产生量约为10t/a，厂区应设置垃圾桶，禁止随意丢弃，污染周边环境。建设单位应做好垃圾分类，纸屑等应全部回收，由工作人员定期清运至指定的垃圾回收站。</p>	<p>项目产生的固废主要员工日常生活产生的生活垃圾、废水桶和废桶盖、废石英砂和失效活性炭、废反渗透膜。</p> <p>经现场勘查，项目员工日常生活产生的生活垃圾每日收集至垃圾收集点，定期由环卫部门清运处置。废水桶和废桶盖由废品回收站全部回收，废石英砂和失效活性炭、废反渗透膜由供应商全部回收。机器产生的废机油收集至危废暂存间，定期交由贵州中佳环保有限公司处置（相关资料见附件4）。</p>	已落实	满足验收要求

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 1、工程概况

本项目属于城镇供排水管网工程、供水水源及净水厂工程，根据国家发展和改革委员会令第9号令《产业结构调整指导目录》（2011年本）规定属于鼓励类，因此项目的建设符合国家产业政策。本项目是由贵州北极熊实业有限公司开发。项目投产后，其中果蔬饮料年产36000吨（2.4万瓶/小时），两条饮用水年产54000吨（3.6万瓶/小时），有利于国家增加税收、解决农村富余劳动力的就业、推进农村脱贫致富。现将建设对环境的影响及防治措施结论简述如下：

#### 1、选址合理性

本项目位于花溪区贵筑街道办事处尖山村，利用区内松柏山水库水源，其资源条件符合制造。项目所在地交通便利，附近无常住居民等环境敏感点，附近无特殊人文、自然景观。因此，本项目选址合理。

#### 2、项目的影响分析及污染防治措施

##### （1）大气环境：

##### 臭氧

项目生产过程中无工业废气产生，只在臭氧发生器发生故障或操作不当时产生的高浓度臭氧会对生产车间的工作人员造成伤害。只要厂区管理人员做好日常维护和安全防范工作，一旦发现人群内有呼吸道方面的不适症状，马上关闭臭氧发生器，则可避免伤亡事故的发生，对厂区界外环境空气也不会产生明显的影响。

##### 厨房油烟

本项目设置一食堂供员工就餐，食堂设置灶台，使用电能作为能源，产生的油烟经油烟处理器处理后沿烟道排放，排气筒延伸至屋顶并高出屋顶约1.2m后排放，则项目产生的油烟对环境的影响较小。

##### （2）水环境

本项目生产废水主要为石英砂、活性炭等冲洗废水、水桶清洗废水和化验室废水等。以上废水全部收集于沉淀池，主要污染物为SS，其水质比较简单，经厂区内WSZ-AO污水处理系统达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入花磊路污水管网，最终排入花溪课米田污水处理厂。

反渗透浓排水产生量约为101m<sup>3</sup>/d，查阅相关资料，反渗透浓排水属于清淨

下水，其主要污染物为盐类，直接收集于集水井循环再利用。

本项目生活污水主要来自工人洗漱废水和厕所冲水，产生量为 36m<sup>3</sup>/d，全部收集于沉淀池，经厂区内 WSZ-AO 污水处理系统达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入花磊路污水管网，最终排入花溪课米田污水处理厂。

### （3）声环境影响

本项目的噪声源为吹瓶机等设备运转产生的噪音。针对所有较大的噪声采取隔声、消声、减振等降噪措施。并采取绿化措施：在厂界周围种植高大速生乔木，厂界设置围墙，减轻噪声影响，保证厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准要求。

### （4）固体废物环境影响

本项目固废主要为工业固废和生活垃圾。工业固废主要包括废桶盖和废水桶，由废品回收站全部回收。石英砂和失效活性炭每 1~2 年更换一次，由供应商全部回收。反渗透膜每 3~5 年更换一次，由供应商全部回收。

本项目产生的生活垃圾主要为纸屑、果皮等，产生量约为 10t/a，厂区应设置垃圾桶，禁止随意丢弃，污染周边环境。建设单位应做好垃圾分类，纸屑等应全部回收，由工作人员定期清运至指定的垃圾回收站。

综上所述，本项目的实施对水环境、声环境、生态环境等有一定的影响，只要建设单位在生产过程中加强环境管理，认真执行本评价提出的污染治理措施及建议，就可以把生产过程中产生的各种污染物对环境的影响控制在国家标准范围内，从环境保护角度来看，本项目实施可行。

## 二、建议：

- （1）充分落实本报告表中有关环境的各项措施及对策建议；
- （2）加强厂区内的绿化，利用树木的降噪作用，减少对周围环境的影响。
- （3）建设单位应对反渗透废水进行处理后回用，从而节约水资源。

## 三、环评审查意见

### 审批意见：

根据贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目环境影响评价结论，该项目建成后不会对周围环境造成重大影响。同意贵州北极熊实业有限公司

在贵阳市花溪区贵筑街道办事处尖山村建设特色饮料生产基地，要求如下：

1. 本项目排水管线必须实行雨污分流，所有污水经厂内污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准要求后方可外排入。

2. 确保项目内环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。

3. 本项目内生产废料、生活垃圾必须按环评要求送垃圾填埋场处理或回收处理，确保做到日产日清。

4. 项目营运期必须对噪声源设备采取减震、防噪措施，减小对周围环境的影响。噪声应满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准的要求。

5. 项目区域内必须使用清洁能源，不得使用燃油或燃煤。

6. 未经我局批准不得擅自更改项目内容和生产工艺。

7. 本项目其它各类污染物排放标准按报告表中所列标准执行。

8. 本项目必须严格执行建设项目"三同时"制度，确保环保投资、落实本表中提出的污染防治措施。经三个月试运行后，建设单位应按规定程序申请环保设施竣工验收，验收合格后，项目方可投入正式使用。

9. 本项目的日常监管由花溪区环保局负责。

10. 本项目若 5 年后才开工建设，则需重新申报。

**表五 验收监测质量保证及质量控制**

贵州北极熊实业有限公司委托贵州聚信博创检测技术有限公司于 2021 年 7 月 8-9 日对贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目进行验收监测。

**一、质量保证及质量控制**

1、按照《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)等规定，对检测的全过程进行质量保证和控制。

2、样品采集、运输、保存和分析均按照国家相关标准和规范以及本公司质量体系要求进行。

3、监测仪器符合国家有关标准或技术要求，监测分析仪器经计量部门检定合格准用，监测人员持证上岗。

4、监测采样记录及分析测试结果按监测技术规范有关要求进行处理和填报，进行三级审核，确保监测数据的有效。

**二、监测、分析方法及使用仪器**

**表 5-1 检测方法及使用仪器**

类别	检测项目	检测标准（方法）	使用仪器	方法检出限
			仪器名称及仪器编号	
废水	pH	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局 2002 版 3.1.6(二)	pH 测试笔 JXBC-XC-94	—
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧测定仪 JXBC-SN-08	0.5mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 JXBC-SN-13	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 JXBC-SN-25	0.025 mg/L
	阴离子表	水质 阴离子表面活性剂的测定	可见分光光度计	0.05mg/L

	表面活性剂	亚甲基蓝分光光度法 GB 7494-1987	JXBC-SN-25	
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定红外 分光光度法 HJ637-2018	红外测油仪 JXBC-SN-31	0.06 mg/L
有组织 废气	油烟	饮食业油烟排放标准（试行） GB 18483-2001	红外测油仪 JXBC-SN-31	—
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 JXBC-XC-17	—

以下空白

## 表六 验收监测内容

监测内容主要依据贵阳市环境保护局“关于对《贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目环境影响评价报告表》的批复（筑环表【2013】128号）”，以及现场勘查实际情况。

本次验收监测主要从以下几个方面展开。验收监测布点图见附图 3。

**表 1 检测点位及项目一览表**

监测内容	监测点位	监测项目	监测频率
废水	WW1、污水处理系统总排口	pH 值、悬浮物(SS)、化学需氧量(COD <sub>Cr</sub> )、五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )、氨氮(NH <sub>3</sub> -N)、阴离子表面活性剂(LAS)、动植物油	检测 2 天， 每天 3 次
工业企业 噪声	IN1 厂界东侧外 1m 处	厂界昼间噪声、厂界夜间噪声	检测 2 天，每天 昼、夜各 1 次
	IN2 厂界南侧外 1m 处		
	IN3 厂界西侧外 1m 处		
	IN4 厂界北侧外 1m 处		
有组织废 气	LB1 食堂油烟（出口）	油烟	检测 2 天， 每天 5 次
	LB2 食堂油烟（进口）		
以下空白			

**表七 验收期间生产工况记录及验收监测结果**

验收监测结果：

验收监测期间，该项目正常运行，生产负荷均大于 75%，满足环境保护验收监测对工况的要求，本次监测结果具有代表性，可以作为验收依据。

检测日期	设计生产量 (吨/天)	实际生产量 (吨/天)	生产负荷
2021-07-8	6	4.8	80%
2021-07-9	6	4.7	78%

注：本项目检测期间工况由厂家提供。

**1、废水监测**

贵州聚信博创检测技术有限公司于 2021 年 7 月 8-9 日对贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目污水处理站出水进行了取样监测，监测结果见表 7-1。

**表 7-1 废水检测结果一览表**

检测项目	检测点位/采样日期/检测结果						标准 限值	达标情 况
	WW1、污水处理系统总排口							
	2021.7.8			2021.7.9				
	第一 频次	第二 频次	第三 频次	第一 频次	第二 频次	第三 频次		
pH (无量纲)	7.47	7.45	7.42	7.43	7.46	7.44	6-9	达标
COD (mg/L)	16	16	17	15	16	17	100	达标
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	3.2	3.4	3.0	3.2	3.5	3.2	20	达标
悬浮物 (mg/L)	8	7	9	9	6	7	70	达标
氨氮 (mg/L)	0.039	0.030	0.046	0.066	0.049	0.058	15	达标
LAS (mg/L)	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	5.0	达标
动植物油 (mg/L)	0.45	0.38	0.68	0.48	0.44	0.43	10	达标

注：1、采样方式：瞬时采样；

2、执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准限值；

3、检测结果低于方法检出限，用“检出限+L”表示。

从表 7-1 可见，项目污水处理站出水符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准。

## 2、废气监测

贵州聚信博创检测技术有限公司于 2021 年 7 月 8-9 日对贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目食堂油烟净化装置进出口进行了取样监测，监测结果见表 7-2、7-3。

表 7-2 食堂油烟（进口）油烟检测结果

检测项目	日期	频次	LB2 食堂油烟（进口）				
			检测结果				
			标况体积 (L)	标干烟气流 量 (m <sup>3</sup> /h)	油烟排放浓 度 (mg/m <sup>3</sup> )	油烟基准浓 度 (mg/m <sup>3</sup> )	油烟平均基准排 放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
餐饮 油烟	2021.7.8	第一次	320.7	4701	3.899	4.823	4.433
		第二次	308.6	4524	3.313	3.944	
		第三次	311.4	4565	3.532	4.243	
		第四次	316.0	4633	3.672	4.363	
		第五次	308.0	4515	3.930	4.791	
	2021.7.9	第一次	317.6	4656	3.679	4.530	4.636
		第二次	324.4	4756	3.104	3.885	
		第三次	312.3	4579	4.181	5.038	
		第四次	313.9	4602	4.092	4.955	
		第五次	306.1	4488	4.040	4.771	
排气罩灶面投影面积 (m <sup>2</sup> )		2.1		采样期间工 作基准灶头 数 (n)	1.90		
以下空白							

表 7-2 有组织废气监测结果一览表

检测项目	日期	频次	LB1 食堂油烟（出口）		标准 限值	达标
			检测结果			

			标况 体积 (L)	标干烟气 流量 (m <sup>3</sup> /h)	油烟排放 浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	油烟基准 浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	油烟平均基 准排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		情况
餐饮 油烟	2021.7.8	第一次	320.4	6135	0.512	0.826	0.757	2.0	达标
		第二次	313.9	6010	0.543	0.859			
		第三次	308.4	5906	0.440	0.684			
		第四次	304.4	5829	0.487	0.747			
		第五次	300.2	5748	0.443	0.670			
	2021.7.9	第一次	320.4	6136	0.390	0.630	0.666	2.0	达标
		第二次	314.3	6018	0.444	0.703			
		第三次	308.9	5916	0.376	0.586			
		第四次	304.6	5833	0.414	0.635			
		第五次	307.7	5892	0.500	0.776			
排气罩灶面投影面积 (m <sup>2</sup> )			2.1		采样期间 工作基准 灶头数 (n)	1.90			
注：执行《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）（试行）表 2 小型标准限值。									

从表 7-2、7-3 可见，项目油烟净化装置排口油烟满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）（试行）表 2 小型标准限值。

### 3、噪声监测

贵州聚信博创检测技术有限公司于 2021 年 7 月 8-9 日对贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目噪声进行了现场监测，监测结果见表 7-4。

表 7-4 噪声监测结果

检测 点位	检测日期	检测时间		检测结果 L <sub>eq</sub> [dB(A)]	主要声源	风速 m/s	标准限 值	达标情 况
		09:10	昼间					
IN1 厂界 东侧外	2021.7.8	09:10	昼间	53.9	生产噪声	1.4	60	达标
		22:00	夜间	46.8	生产噪声	2.2	50	达标

1m 处	2021.7.9	09:28	昼间	56.5	生产噪声	1.3	60	达标
		22:13	夜间	49.0	生产噪声	2.3	50	达标
IN2 厂界 南侧外	2021.7.8	09:25	昼间	54.8	生产噪声	1.3	60	达标
		22:15	夜间	44.7	生产噪声	2.3	50	达标
1m 处	2021.7.9	09:44	昼间	51.9	生产噪声	1.3	60	达标
		22:29	夜间	49.0	生产噪声	2.2	50	达标
IN3 厂界 西侧外	2021.7.8	09:40	昼间	55.1	生产噪声	1.3	60	达标
		22:29	夜间	45.9	生产噪声	2.4	50	达标
1m 处	2021.7.9	09:58	昼间	57.7	生产噪声	1.2	60	达标
		22:45	夜间	48.9	生产噪声	2.3	50	达标
IN4 厂界 北侧外	2021.7.8	09:55	昼间	56.9	生产噪声	1.2	60	达标
		22:45	夜间	45.4	生产噪声	2.4	50	达标
1m 处	2021.7.9	10:10	昼间	56.4	生产噪声	1.2	60	达标
		23:00	夜间	44.0	生产噪声	2.4	50	达标
注：1、采样时间段为昼间（06:00-22:00），夜间（22:00-06:00）；								
2、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值。								

从表 7-4 可见，项目厂界噪声 N1、N2、N3、N4 均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

表八 验收监测结论

### 1、废水验收监测结论

本次验收项目产生的废水主要为生产废水（桶清洗废水、过滤器冲洗废水、实验室废水、反渗透浓排水）、员工生活污水。

桶清洗废水、过滤器冲洗废水与经中和处理后的实验室废水分别收集于沉淀池，最终与经化粪池处理后的员工生活污水一起排入自建污水处理站，经污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准排入翁岗河。反渗透浓排水收集至集水井循环利用，不外排。

经监测，项目出水口水质中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、阴离子表面活性剂、动植物油均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准。

本次验收中，项目废水均为达标排放。

### 2、废气验收监测结论

本次验收项目生产期间大气污染物主要为食堂饮食油烟、生产车间产生的臭氧。

项目食堂设有 2 个灶头，产生的饮食油烟通过油烟净化装置处理后通过排气筒排放至房顶，排气筒内饮食油烟应满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）（试行）表 2 小型标准限值。臭氧发生车间密闭且设置通风口，员工均佩戴口罩，定期进行日常维护和安全防范工作。

经监测，项目油烟净化装置排口饮食油烟满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）（试行）表 2 小型标准限值。

本次验收中，项目废气均为达标排放。

### 3、噪声验收监测结论

污水处理厂噪声主要来自吹瓶机等设备运转产生的噪音。

经现场勘查，项目生产车间均单独设置在密闭房间，玻璃均采取隔音措施，并在项目周边设置绿化带。项目设备均选用低噪声设备，并安装消声器、减振防振措施，定期对生产设备进行保养清洗，工作人员夜间不作业。项目厂界噪声需满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

经监测，项目四周噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类

标准。

本次验收中，项目噪声满足验收要求。

#### 4、固体废物处置结论

项目产生的固废主要员工日常生活产生的生活垃圾、废水桶和废桶盖、废石英砂和失效活性炭、废反渗透膜。

经现场勘查，项目员工日常生活产生的生活垃圾每日收集至垃圾收集点，定期由环卫部门清运处置。废水桶和废桶盖由废品回收站全部回收，废石英砂和失效活性炭、废反渗透膜由供应商全部回收。机器产生的废机油收集至危废暂存间，定期交由贵州中佳环保有限公司处置（相关资料见附件4）。

本次验收中，项目固体废物均得到妥善处理，满足验收要求。

#### 5、环境管理检查结论

经现场勘查，项目监测期间主体工程运营稳定、配套环保设施正常运行。本项目基本执行了相关法律法规和“三同时”制度，手续完备，并建有完善的环保组织机构及各项管理规章制度，符合国家有关规定和环保管理要求。

#### 6、验收监测总结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格意见的情况，项目实际如下：

表 8-1 与国环规环评〔2017〕4号不得提出验收合格意见对照分析

国环规环评〔2017〕4号中不得提出验收合格意见的情况	本项目情况	是否属于
（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的。	本项目已按环评及批复要求建成环保设施，并已主体工程同时使用。	否
（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的。	污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及审批部门审批决定，达标排放。	否
（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境	根据现场踏勘，对比贵阳市环境保护局“关于对《贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目建设项目环境影响报告表》的批复（筑环表【2013】128	否

影响报告书（表）未经批准的。	号）”和《贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目建设项目环境影响报告表》以及“污染影响类建设项目重大变动清单”（环办环评函【2020】688号，2020.12.13）。项目本次验收范围中建设内容未发生重大变更。	
（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的。	项目建设中未造成重大环境污染和生态破坏，站区内用地均已进行硬化或植被恢复。	否
（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的。	按照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，项目属于纳入排污许可管理的建设项目，项目于2020年6月2日取得排污许可证登记回执，登记编号为915201115519250269001Y	否
（六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的。	项目未分期建设，对应的环保设施与主体工程同时建设，建设环境保护设施防治环境污染能力满足主体工程需要。	否
（七）建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的。	本项目未违反国家和地方环境保护法律法规。	否
（八）验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的。	验收报告基础数据真实、内容完善，验收结论明确。	否
（九）其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	本项目满足环境保护法律法规规章等相关规定。	否

根据调查，本项目基本落实了环境影响报告表及行政许可文件提出的各项环境保护措施，有效防止或减轻了项目对周围环境的影响和生态破坏，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），项目无不得提出验收合格意见的情况，符合项目竣工环境保护验收条件，项目竣工环境保护验收合格。

## 7、建议

（1）建议本项目不断完善环境管理制度，规范各项操作，确保各环保设施正常运行日常生产中切实落实环评及其批复的要求，确保污染物排放达标；

（2）委托有资质的监测单位，定期对外排放的污染物进行监测分析和记录，确保外排污染物的达标，降低排放事故风险；

（3）企业应强化管理，树立环保意识，并由专人通过培训负责环保工作，

建立健全环保设施运行的工作制度和污染源管理档案。

注释

附件：

附件 1 批复

附件 2 监测报告

附件 3 工况说明

附件 4 危废协议

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目验收监测布点图

附表

附表 1 项目环保验收登记表

附件 1 批复

审批意见：

筑环表[2013] 128 号

根据贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目环境影响评价结论，该项目建成后不会对周围环境造成重大影响。同意贵州北极熊实业有限公司在贵阳市花溪区贵筑街道办事处尖山村建设特色饮料生产基地，要求如下：

1. 本项目排水管线必须实行雨污分流，所有污水经厂内污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准要求后方可外排入。
2. 确保项目内环境空气质量达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准要求。
3. 本项目内生产废料、生活垃圾必须按环评要求送垃圾填埋场处理或回收处理，确保做到日产日清。
4. 项目营运期必须对噪声源设备采取减震、防噪措施，减小对周围环境的影响。噪声应满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准的要求。
5. 项目区域内必须使用清洁能源，不得使用燃油或燃煤。
6. 未经我局批准不得擅自更改项目内容和生产工艺。
7. 本项目其它各类污染物排放标准按报告表中所列标准执行。
8. 本项目必须严格执行建设项目“三同时”制度，确保环保投资、落实本表中提出的污染防治措施。经三个月试运行后，建设单位应按规定程序申请环保设施竣工验收，验收合格后，项目方可投入正式使用。
9. 本项目的日常监管由花溪区环保局负责。
10. 本项目若 5 年后才开工建设，则需重新申报。

经办人：郭茜





182412341074

# 检测报告

聚信检字 [2021] 第 21070505 号

项目名称 贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目、贵州省花溪区磊花路五公里矿泉水项目验收监测

委托单位 贵州北极熊实业有限公司

监测类别 验收监测

报告日期 2021年7月18日



贵州聚信博创检测技术有限公司



## 说 明

- 1、本报告无本公司检测专用章、章和骑缝章无效。
- 2、本报告无编制、审核、批准（签发）签字无效。
- 3、本报告出具的数据涂改或是缺页无效，复印件需加盖检测专用章或公章，否则无效。
- 4、检测方只对来样或自采样品负责。
- 5、对本报告有异议的，应于收到报告之日起十五日内向我公司提出，逾期不予受理。
- 6、未经本公司允许，本报告不得用于广告宣传或其他商业活动，违者必究。
- 7、除客户特别申明并支付档案管理费外，本次检测的所有记录档案保存期限为六年。

### 贵州聚信博创检测技术有限公司

地 址：贵州省贵阳市观山湖区陆航物流园 10  
栋 5-2

公司网址：[www.gzjxgroup.com](http://www.gzjxgroup.com)

电 话：0851-84728696

电子邮箱：[jxbc@gzjxgroup.com](mailto:jxbc@gzjxgroup.com)

邮 编：550023

项目名称：贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目、贵州省花溪区磊花路五公里矿泉水项目验收监测

委托单位：贵州北极熊实业有限公司

项目编号：21070505

项目内容：地表水 污（废）水 噪声 振动 固废  
环境空气 地下水 室内空气 土壤 底泥  
废气 其他\_\_\_\_\_。

采样人员：刘毅、陈远鑫

分析人员：朱慧、赵再勇、李军霞

报告编写：莫石

报告审核：邓有毅

审核日期：2021.7.18

报告签发：莫石

签发日期：2021.7.18

# 贵州聚信博创检测技术有限公司

## 检测报告

聚信检字 [2021] 第 21070505 号

### 一、任务来源

受贵州北极熊实业有限公司委托，我公司承接了“贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目、贵州省花溪区磊花路五公里矿泉水项目验收监测”的检测工作，依据委托方提出的监测方案进行检测。

### 二、检测方案

表 1 检测点位、检测项目及频率

监测内容	监测点位	监测项目	监测频率
废水	WW1、污水处理系统总排口	pH 值、悬浮物(SS)、化学需氧量(COD <sub>Cr</sub> )、五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )、氨氮(NH <sub>3</sub> -N)、阴离子表面活性剂(LAS)、动植物油	检测 2 天，每天 3 次
工业企业噪声	IN1 厂界东侧外 1m 处	厂界昼间噪声、厂界夜间噪声	检测 2 天，每天昼、夜各 1 次
	IN2 厂界南侧外 1m 处		
	IN3 厂界西侧外 1m 处		
	IN4 厂界北侧外 1m 处		
有组织废气	LB1 食堂油烟（出口）	油烟	检测 2 天，每天 5 次
	LB2 食堂油烟（进口）		
以下空白			

### 三、检测方法及使用仪器

表 2 检测方法及使用仪器

类别	检测项目	检测标准（方法）	使用仪器	方法检出限
			仪器名称及仪器编号	
废水	pH	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局 2002 版 3.1.6(二)	pH 测试笔 JXBC-XC-94	—
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	溶解氧测定仪 JXBC-SN-08	0.5mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	电子天平 JXBC-SN-13	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计 JXBC-SN-25	0.025 mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB 7494-1987	可见分光光度计 JXBC-SN-25	0.05mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2018	红外测油仪 JXBC-SN-31	0.06 mg/L

第 1 页 共 7 页

# 贵州聚信博创检测技术有限公司

## 检测报告

聚信检字 [2021] 第 21070505 号

类别	检测项目	检测标准 (方法)	使用仪器	方法检出限
			仪器名称及仪器编号	
有组织废气	油烟	饮食业油烟排放标准 (试行) GB 18483-2001	红外测油仪 JXBC-SN-31	—
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 JXBC-XC-17	—

以下空白

### 四、质量保证

1、按照《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范 (试行)》(HJ/T373-2007)和《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)等规定,对检测的全过程进行质量保证和控制。

2、样品采集、运输、保存和分析均按照国家相关标准和规范以及本公司质量体系要求进行。

3、监测仪器符合国家有关标准或技术要求,监测分析仪器经计量部门检定合格准用,监测人员持证上岗。

4、监测采样记录及分析测试结果按监测技术规范有关要求进行处理和填报,进行三级审核,确保监测数据的有效。

### 五、检测结果

#### 1、废水检测结果

表 3 废水检测结果

检测项目	检测点位/采样日期/检测结果						标准 限值	达标 情况
	WW1、污水处理系统总排口							
	2021.7.8			2021.7.9				
	第一 频次	第二 频次	第三 频次	第一 频次	第二 频次	第三 频次		
pH (无量纲)	7.47	7.45	7.42	7.43	7.46	7.44	6-9	达标
COD (mg/L)	16	16	17	15	16	17	100	达标
BOD <sub>5</sub> (mg/L)	3.2	3.4	3.0	3.2	3.5	3.2	20	达标
悬浮物 (mg/L)	8	7	9	9	6	7	70	达标
氨氮 (mg/L)	0.039	0.030	0.046	0.066	0.049	0.058	15	达标
LAS (mg/L)	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	5.0	达标
动植物油 (mg/L)	0.45	0.38	0.68	0.48	0.44	0.43	10	达标

注: 1、采样方式: 瞬时采样;  
2、执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准限值;  
3、检测结果低于方法检出限,用“检出限+L”表示。

贵州聚信博创检测技术有限公司  
检测报告

聚信检字 [2021] 第 21070505 号

2、有组织废气检测结果

表 4 食堂油烟（进口）油烟检测结果

检测项目	日期	频次	LB2 食堂油烟（进口）				
			检测结果				
			标况体积 (L)	标干烟气流量(m <sup>3</sup> /h)	油烟排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	油烟基准浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	油烟平均基准排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
餐饮油烟	2021.7.8	第一次	320.7	4701	3.899	4.823	4.433
		第二次	308.6	4524	3.313	3.944	
		第三次	311.4	4565	3.532	4.243	
		第四次	316.0	4633	3.672	4.363	
		第五次	308.0	4515	3.930	4.791	
	2021.7.9	第一次	317.6	4656	3.679	4.530	4.636
		第二次	324.4	4756	3.104	3.885	
		第三次	312.3	4579	4.181	5.038	
		第四次	313.9	4602	4.092	4.955	
		第五次	306.1	4488	4.040	4.771	
排气罩灶面投影面积 (m <sup>2</sup> )		2.1		采样期间工作基准灶头数 (n)	1.90		
以下空白							

贵州聚信博创检测技术有限公司  
检测报告

聚信检字 [2021] 第 21070505 号

表 5 食堂油烟（出口）油烟检测结果

检测项目	日期	频次	LB1 食堂油烟（出口）					标准限值	达标情况
			检测结果						
			标况体积 (L)	标干烟气流量 (m <sup>3</sup> /h)	油烟排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	油烟基准浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	油烟平均基准排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		
餐饮油烟	2021.7.8	第一次	320.4	6135	0.512	0.826	0.757	2.0	达标
		第二次	313.9	6010	0.543	0.859			
		第三次	308.4	5906	0.440	0.684			
		第四次	304.4	5829	0.487	0.747			
		第五次	300.2	5748	0.443	0.670			
	2021.7.9	第一次	320.4	6136	0.390	0.630	0.666	2.0	达标
		第二次	314.3	6018	0.444	0.703			
		第三次	308.9	5916	0.376	0.586			
		第四次	304.6	5833	0.414	0.635			
		第五次	307.7	5892	0.500	0.776			
排气罩灶面投影面积 (m <sup>2</sup> )		2.1		采样期间工作基准灶头数 (n)	1.90				

注：执行《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）（试行）表 2 小型标准限值。

贵州聚信博创检测技术有限公司  
检测报告

聚信检字 [2021] 第 21070505 号

3、噪声检测结果

表 6 噪声检测结果

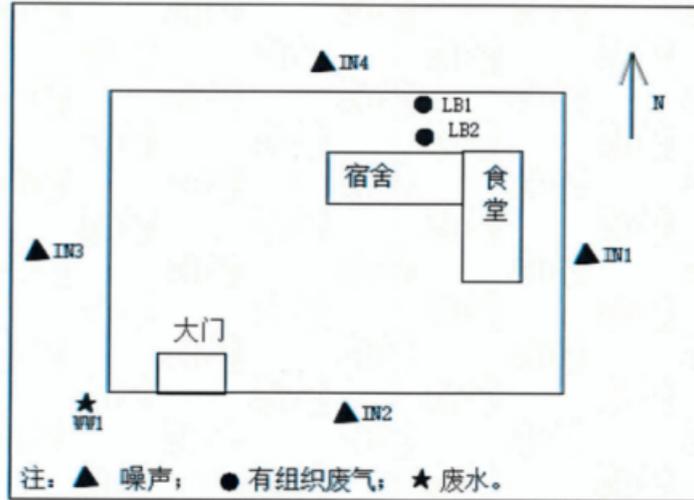
检测点位	检测日期	检测时间		检测结果 L <sub>eq</sub> [dB(A)]	主要声源	风速 m/s	标准 限值	达标 情况
IN1 厂 界东侧 外 1m 处	2021.7.8	09:10	昼间	53.9	生产噪声	1.4	60	达标
		22:00	夜间	46.8	生产噪声	2.2	50	达标
	2021.7.9	09:28	昼间	56.5	生产噪声	1.3	60	达标
		22:13	夜间	49.0	生产噪声	2.3	50	达标
IN2 厂 界南侧 外 1m 处	2021.7.8	09:25	昼间	54.8	生产噪声	1.3	60	达标
		22:15	夜间	44.7	生产噪声	2.3	50	达标
	2021.7.9	09:44	昼间	51.9	生产噪声	1.3	60	达标
		22:29	夜间	49.0	生产噪声	2.2	50	达标
IN3 厂 界西侧 外 1m 处	2021.7.8	09:40	昼间	55.1	生产噪声	1.3	60	达标
		22:29	夜间	45.9	生产噪声	2.4	50	达标
	2021.7.9	09:58	昼间	57.7	生产噪声	1.2	60	达标
		22:45	夜间	48.9	生产噪声	2.3	50	达标
IN4 厂 界北侧 外 1m 处	2021.7.8	09:55	昼间	56.9	生产噪声	1.2	60	达标
		22:45	夜间	45.4	生产噪声	2.4	50	达标
	2021.7.9	10:10	昼间	56.4	生产噪声	1.2	60	达标
		23:00	夜间	44.0	生产噪声	2.4	50	达标

注：1、采样时间段为昼间（06:00-22:00），夜间（22:00-06:00）；  
2、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准限值。

贵州聚信博创检测技术有限公司  
检测报告

聚信检字 [2021] 第 21070505 号

六、检测布点示意图



七、现场照片



贵州聚信博创检测技术有限公司  
检测报告

聚信检字 [2021] 第 21070505 号



\*\*\*报告结束\*\*\*

## 工况说明

贵州北极熊实业有限公司特色饮料生产基地建设项目建成并投入运行，目前该项目试运行情况良好，现申请竣工验收，本项目目前生产能力已达环评生产能力75%以上。

特此说明。

贵州北极熊实业有限公司

2021年6月28日



## 危险废物安全处置委托合同

合同编号：ZJHB20210805A

委托人（甲方）：贵州北极熊实业有限公司

受托人（乙方）：贵州中佳环保有限公司（危废经营许可证号 GZ52125）

甲乙双方经协商就委托危险废物转移处置相关事宜达成如下条款：

第一条 乙方按国家相关规定收集处置甲方在生产过程中所产生的《国家危险废物名录》中 HW08 类废矿物油等危险废物，并承担危险废物运输和处置过程的一切风险。

第二条 甲方须协助乙方办理危险废物转移环保相关手续，负责提供交给乙方处置的危险废物名称和数量，并指定一名专员负责日常联系和管理。为便于运输和降低处置费用，甲方所产生的危险废物达到一定数量后须正式书面通知乙方前往收集和处置。

第三条 处置费用结算方式：

- (1) HW08 类废矿物油按 5 元/公斤标准和实际过磅数量进行结算；
- (2) 运输费按 2000 元/车/次标准<仅限废矿物油>和实际运输车次进行结算；
- (3) 其它杂费（含包装清理装卸、环保手续办理等费用）按 1000 元/批次计算。

第四条 支付方式：甲方在乙方接收其所委托处置的危险废物并提供转移联单和发票后 5 个工作日之内须一次性结清危险废物处置费用。否则，每延期一天支付，甲方须按合同应付款项的 2% 作为日违约金支付给乙方。

第五条 本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份。本合同自甲乙双方签字盖章之日起生效。本合同有效期自 2021 年 5 月 10 日至 11 月 9 日止。如有未尽事宜，按《中华人民共和国民法典》规定执行。

甲方（盖章）

代表：



乙方（盖章）

代表：



签订日期：二〇二一年八月五日

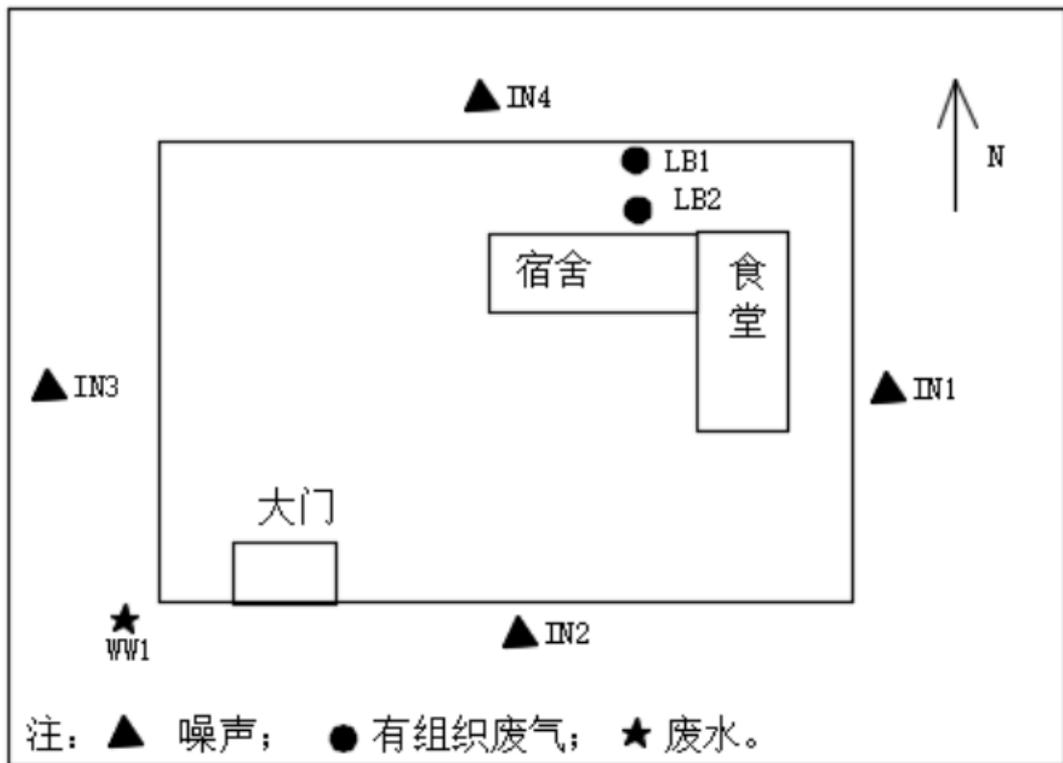
附图1 项目地理位置图



附图2 项目平面布置图



附图3 项目验收监测布点图



附表 1 项目环保验收登记表